

# Europaseminar 2017 in Athen

vom 11. bis 15.09.2017 bzw. 09. bis 13.10.2017

## Die „Wiege der Demokratie“ entdecken

### Beschreibung

Athen ist die Hauptstadt und mit 664 000 Einwohnern größte Stadt Griechenlands. Sie bildet den geographischen Mittelpunkt der Republik und ist die politische, wirtschaftliche und kulturelle Metropole des Landes. Als Ort der attischen Polis gilt die dort im 5. Jahrhundert entstandene attische Demokratie als „Wiege der Demokratie“.

Das heterogene Stadtbild umfasst Bauten aus der Antike bis in die Neuzeit. Nicht zuletzt wegen ihrer Akropolis wird man hier in die Zeit des griechischen Olymps zurückversetzt.

### Leistungen

- 4 Übernachtungen im Doppelzimmer mit Frühstück
- Mittag- oder Abendessen von Montag bis Donnerstag
- Stadtführung mit den Schwerpunkten Politik, Geschichte und Kultur
- Informationsbesuch bei der Deutschen Botschaft, dem griechischen Parlament, der Stadtverwaltung Athen und dem Goethe-Institut
- Tagesausflug nach Delphi

nicht inbegriffen: An- und Abreise nach/von Athen

*Programmänderungen vorbehalten*

**Termine:**  
1. Termin 11. bis 15.09.2017  
2. Termin 09. bis 13.10.2017

**Seminarleitung:** Julia Tkocz, Simone Seewald, Theresa Egginger, Johanna Fürst

**Sonderurlaub:** als Staatspolitische Bildungsmaßnahme möglich (siehe Teilnehmerbedingungen)

**Teilnahmebeitrag:** 299 € für Mitglieder  
349 € für Nichtmitglieder  
100 € Einzelzimmerzuschlag

### AUFGEPASST !! Azubi-Special

Für alle Anwärter/innen und Auszubildenden, die Mitglied einer dbb-Fachgewerkschaft sind, gewährt die Landesjugendleitung einen Azubi-Rabatt in Höhe von 50,00 € je Teilnehmer

**50 € Rabatt  
für Azubis!!!**

**Seminaranmeldung**

# Seminarausschreibung

## **Veranstalter**

dbb jugend bayern, Dauchauer Str. 4, 80335 München  
Tel. (089) 54 50 2330, Fax. (089) 55 70 20

## **Sonderurlaub (Dienstbefreiung)**

Für die Studienfahrt kann Bildungsurlaub nach den Maßgabe der Bayerischen Urlaubsverordnung bzw. der Sonderurlaubsverordnung für Bundesbeamtinnen und Bundesbeamte sowie für Richterinnen und Richter des Bundes gewährt werden. Eine entsprechende Bescheinigung zur Vorlage bei der Dienststelle wird nach Eingang des Teilnehmerbeitrags ausgestellt.

## **Teilnehmerbedingungen**

Für minderjährige Teilnehmer(innen) ist eine Einverständniserklärung der erziehungsberechtigten Personen notwendig. Die Bescheinigung kann bei der Geschäftsstelle angefordert werden.

Der Teilnahmebeitrag ist nach Aufforderung innerhalb von 14 Tagen auf das Konto der dbb jugend bayern bei der BBBank e. G. IBAN DE 40 6609 0800 0000 1650 00 BIC GENODE61BBB zu überweisen. Bei internationalen Maßnahmen ist, sofern nichts anderes angegeben, eine Anzahlung von 100,00 € zu leisten. Der Rest ist vier Wochen vor Reisebeginn zu zahlen. Bei Krankheit wird lediglich eine Verwaltungsgebühr in Höhe von 20 % des Teilnahmebeitrages berechnet, sofern ein ärztliches Attest vorgelegt wird.

Ausfallgebühren für Seminare: ab vier Wochen vor Beginn 50% des Teilnahmebeitrages, ab zwei Wochen 100% des Teilnahmebeitrages.

dbb jugend bayern  
Dachauer Str. 4 / V  
80335 München

oder  
per Fax (089) 55 70 20  
per E-Mail dbbj.bayern@t-online.de

## Anmeldung

### Seminar „Europaseminar 2017 - Studienfahrt nach Athen“

Anmeldung

Name, Vorname	
Geburtsdatum	
Straße, HausNr.	
PLZ, Ort	
Ausweisnummer	
Tel. / Handy	
E-Mail	
Mitglied	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
Verpflegung	<input type="checkbox"/> Vegetarier/in (Name der Fachgewerkschaft)
Terminwunsch	<input type="checkbox"/> 11.-15.09.2017 <input type="checkbox"/> 09.-13.10.2017 <input type="checkbox"/> Wunschtermin belegt: Teilnahme am anderen Termin gewünscht

#### Sonderurlaub (Dienstbefreiung)

Für die Studienfahrt kann Bildungsurlaub nach den Maßgabe der Bayerischen Urlaubsverordnung bzw. der Sonderurlaubsverordnung für Bundesbeamtinnen und Bundesbeamte sowie für Richterinnen und Richter des Bundes gewährt werden. Eine entsprechende Bescheinigung zur Vorlage bei der Dienststelle wird nach Eingang des Teilnehmerbeitrags ausgestellt.

#### Teilnahmebedingungen

Der Teilnahmebeitrag ist nach Aufforderung innerhalb von 14 Tagen auf das Konto der dbb jugend bayern bei der BBBank e. G. IBAN DE 40 6609 0800 0000 1650 00 BIC GENODE61BBB zu überweisen. Bei internationalen Maßnahmen ist, sofern nichts anderes angegeben, eine Anzahlung von 100,00 € zu leisten. Der Rest ist vier Wochen vor Reisebeginn zu zahlen. Bei Krankheit wird lediglich eine Verwaltungsgebühr in Höhe von 20 % des Teilnahmebeitrages berechnet, sofern ein ärztliches Attest vorgelegt wird. Ausfallgebühren für Seminare: ab 4 Wochen vor Beginn 50% des Teilnahmebeitrages, ab 2 Wochen 100% des Teilnahmebeitrages.

Für minderjährige Teilnehmer(innen) ist eine Einverständniserklärung der erziehungsberechtigten Personen notwendig. Die Bescheinigung kann bei der Geschäftsstelle angefordert werden.

Hiermit erkenne ich die o.g. AGB an und melde mich verbindlich für die o.g. Veranstaltung an. Eine Ausfertigung der Teilnehmerbedingungen ist in der Ausschreibung abgedruckt.

Ort, Datum

Unterschrift